



6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1 Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.
- 6.2 Установите рабочее давление газа в соответствии с таб.1 редукторами на баллоне.
- 6.3 Содержите резак в чистоте, периодически очищайте стакан от нагара и брызг.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка ГВ-9Т серии PRO изготовлена и испытана согласно ТУ 3645-016-56164015-2013 и ГОСТ 29091 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приёмке

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

ООО «Редиус 168» рекомендует устанавливать клапаны обратные КО-3 и затворы предохранительные ЗП-3

Предприятие изготовитель: ООО "Редиус 168", Россия.

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168
тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33; e-mail: redius@redius.spb.ru

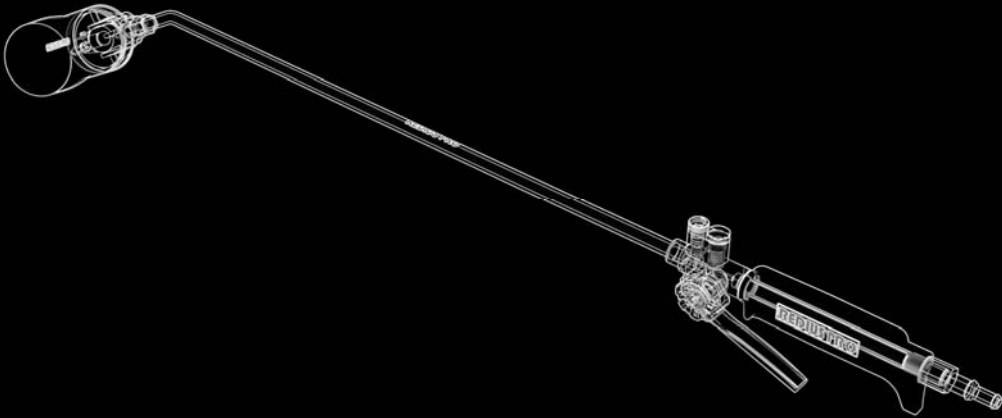
Наш сайт: www.redius.spb.ru

ГОРЕЛКА РУЧНАЯ ГАЗОВОЗДУШНАЯ ИНЖЕКТОРНАЯ

СЕРИЯ REDIUS PRO

ПАСПОРТ

ГВ-9Т-000-00 ПС



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Горелка ручная газовоздушная инжекторная типа ГВ-9Т (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

Горелка оснащена титановым стаканом (гораздо легче стальных), что значительно облегчает работу кровельщику.

1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 “Горелки ручные газовоздушные инжекторные”.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметр	Значение
Рабочий газ	Пропан
Диаметр стакана, мм.	50
Давление газа, Мпа	0.25
Расход газа, м³/ч	5
Габаритные размеры, мм.	900x140x50
Масса в комплекте, г, не более	540
Масса в упаковке, г, не более	663

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки горелки указан в таб.2.

Таблица 2

Горелка в собранном виде	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

Масса горелки – не более 0,6 кг.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

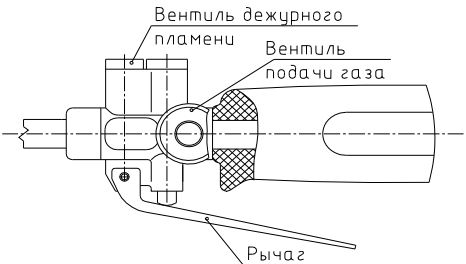
4.1 Горелка состоит из ствола, наконечника и стакана. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа и рычажный клапан.

4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий клапан, управляемый рычагом, поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.

4.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. “Нормальное” пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

4.4 Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый “дежурный” факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпускании рычага горелка переходит в ждущий режим с “дежурным” факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

4.5 Для гашения пламени закройте вентиль.



4.6 Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции горелки, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.

5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:

"Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов", "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".

5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

5.5 Запрещается:

- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
- производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.

5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.